	Maschinenliste	LI 09	Seite 1 von 2
		Änd. Datum 14.11.2023	Änd. Stand 2

## Maschinendaten und Kapazitäten

Stand 11/2023

### Bereich Drehen:

6 horizontale Drehmaschinen mit Gegenspindel und teilweise 2 Revolver  
 1 horizontale Drehmaschine mit Reitstock  
 1 Dreh- Fräszentrum mit Gegenspindel und 72 Werkzeugplätzen.  
 2 vertikale Drehmaschinen mit Automation

Durchmesserbereich: Ø20 - Ø300mm  
 Länge: max. 300mm

Hersteller: MAZAK – TRAUB – EMAG – DMG MORI

### Bereich Fräsen:

5 vertikale Bearbeitungszentren  
 Bearbeitungsbereich: max. 3000 x 850mm  
 Maschinen mit Pendelbearbeitung für die Serienfertigung.  
 4. und 5. Maschinenachse

2 horizontales Bearbeitungszentrum  
 Bearbeitungsbereich: 500x500x740mm

Hersteller: MAZAK – AXA – Hermle- Chiron

### Bereich Schleifen:

2 Rundscheifen Außen  
 Durchmesser max. 300mm  
 Länge max. 1.000mm

Rundscheifen Innen  
 Durchmesser max. 250mm  
 Länge/ Tiefe max. 250mm


Maschine mit Beladeeinheit und Messsystem  
 Planscheifen  
 Schrägeinstichschleifen  
 Flachscheifen

Hersteller: KARSTENS – WEISS - BAHMÜLLER

### Bereich Hartdrehen:

1 horizontale Drehmaschine  
 Durchmesser max. 250mm  
 Länge max. 200mm

Hersteller: Hembrug

	Maschinenliste	LI 09	Seite 2 von 2
		Änd. Datum 14.11.2023	Änd. Stand 2

Bereich Qualitätssicherung:

CNC- Koordinatenmessgerät (Wenzel)  
Konturmessgerät (QPT)  
Wellenmessgerät (Twiner)  
Oberflächenmessgerät (Mitutoyo)  
Optisches Wellenmessgerät (ViciVision)  
Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001