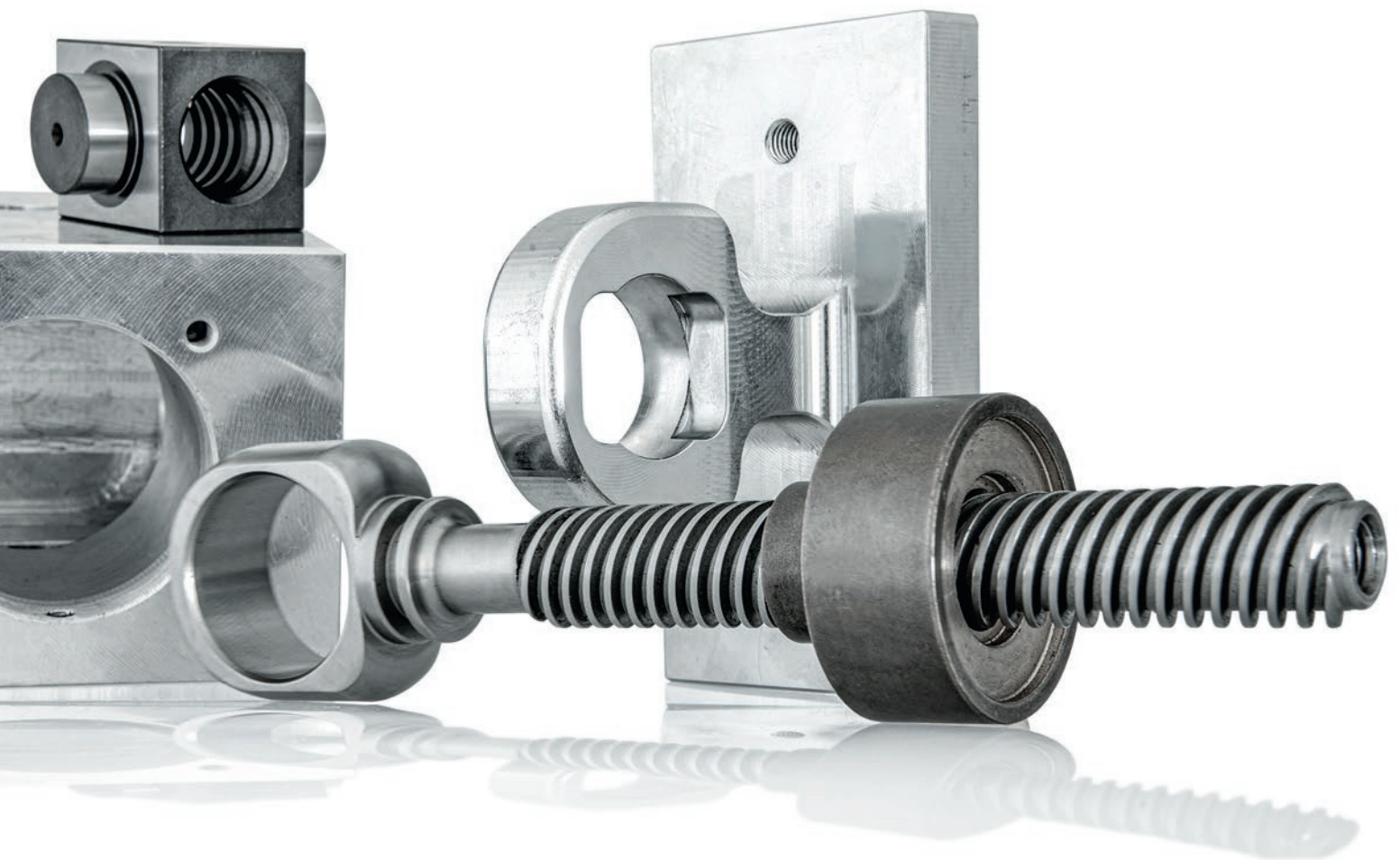
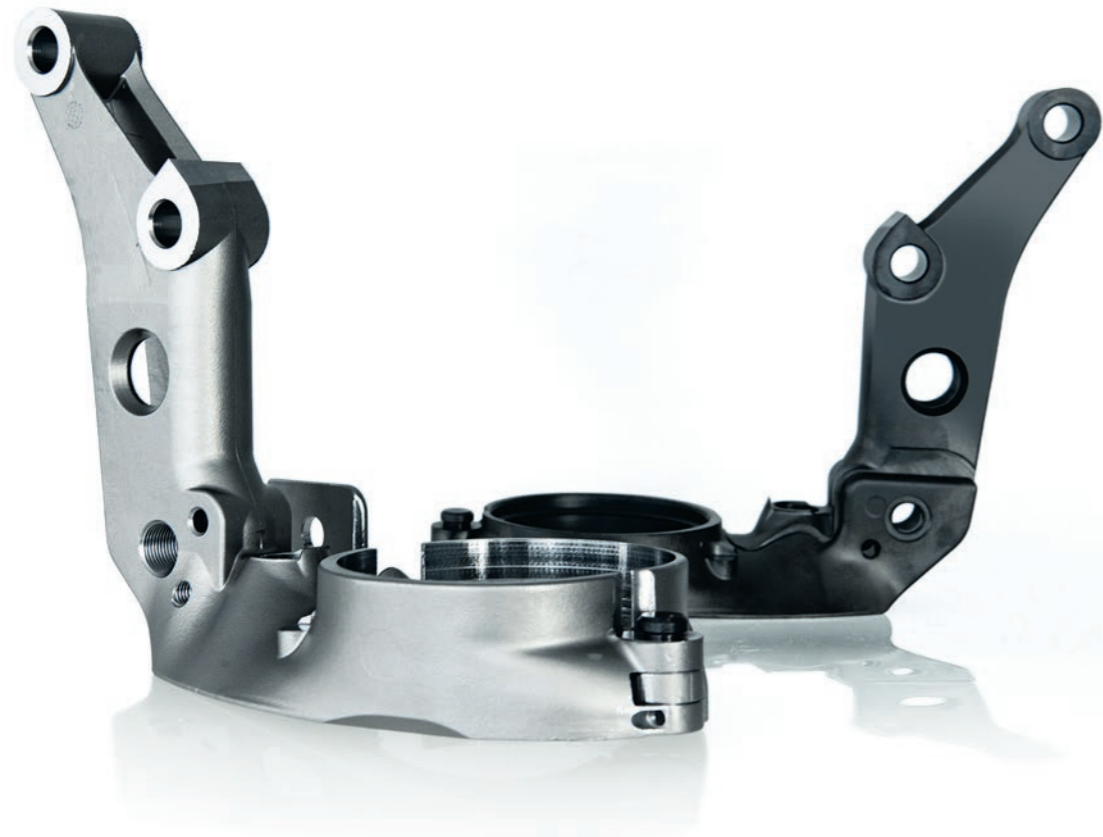


IMMER IM WANDEL





Warum sollten Sie sich für Wandel CNC als Partner entscheiden? Gute Frage! Die wir Ihnen mit guten Argumenten beantworten möchten: Da ist zum Beispiel unsere in fast 50 Jahren erworbene Kompetenz beim Bearbeiten hochwertiger Dreh- und Frästeile. Oder unsere Eigenentwicklung – Kugelgewindemuttern ab Lager oder exakt nach Ihren Vorgaben. Oder unser Komplettangebot als Systempartner, für einbaufertige Komponenten und Baugruppen. Und immer: unser erfahrenes Team. Das bei aller Vielfalt für das stets gleiche Ergebnis sorgt – zuverlässig funktionierende, langlebige Produkte für Ihre optimierte Fertigung.

Präzise Teile und Baugruppen – einbaufertig und in Serie

Materialdisposition, Bearbeitung nach Zeichnung, Verzahnen, Härten, Beschichten, Vormontage, Logistik: Als Ihre „verlängerte Werkbank“ übernehmen wir das Fräsen, Drehen und Schleifen oder sind Partner über den gesamten Prozess hinweg. Zudem bieten wir Ihnen mit dem Komplettbearbeiten von Schmiederohlingen – gestellt oder nach Ihren Vorgaben gefertigt – eine technisch vielfach bessere Alternative. Zum Beispiel für:

- Getriebe- und Motorenteile
- Bauteile und -gruppen für **Antriebs- und Automatisierungstechnik**
- Komponenten und Baugruppen für den **Maschinenbau und Medizintechnik**

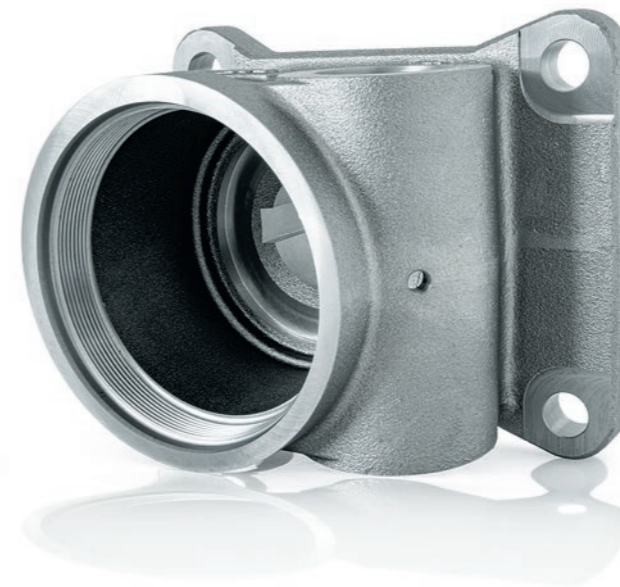
Kugelgewindemuttern in verschiedenen Steigungen, ab Lager und als Sonderanfertigung

Überall, wo Vorschub-, Transport- oder Positionieraufgaben zu erledigen sind, kommen unsere Kugelgewindemuttern zum Einsatz. Von uns entwickelt und gefertigt. Damit wir und Sie sicher sein können, dass die Qualität stimmt. Und die Lieferzeit: Flansch- und Zylinder- muttern nach DIN 69051 sind direkt verfügbar, auch viele weitere Formen und Maße. Sondermuttern konstruieren, bemustern und fertigen wir innerhalb kürzester Zeit. Zum Beispiel für:

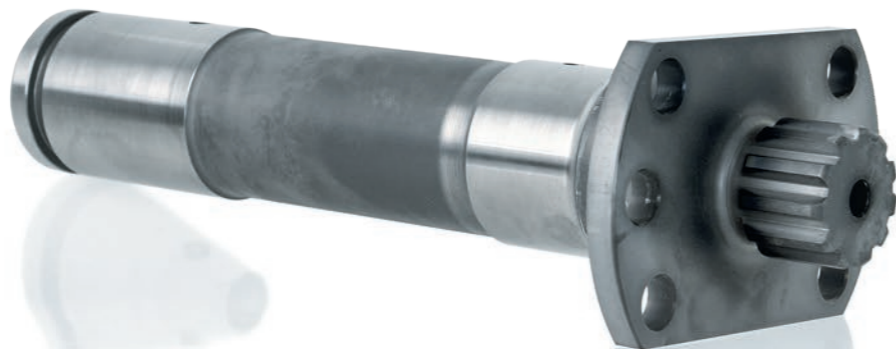
- Elektromotorisch einstellbare **medizinische Geräte und Hilfsmittel**
- Handling- und Zuführsysteme für **Werkzeugmaschinen- und Anlagenbau**
- Servolenkung, Sitzjustierung und elektrische Parkbremsen in **Pkw, Lkw und Nfz**
- **Bühnentechnik** am Theater

VIELFALT

bei den Produkten, für die jeweils beste Lösung.



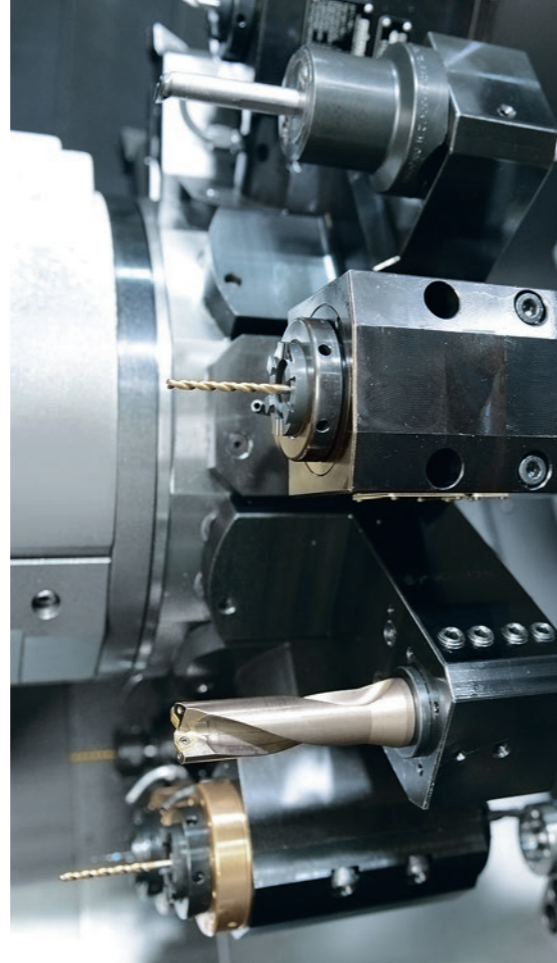
Motoren- und Getriebebauteile



Kugelgewindetrieb



Höchste Präzision garantiert: Bearbeiten hochwertiger Dreh- und Frästeile auf modernen Maschinen führender Hersteller



Klar: Auch wir überwachen die Qualität Ihrer Produkte über den gesamten Prozess hinweg und dokumentieren die Ergebnisse. Messbar gute Qualität entsteht jedoch nur, wenn zwei Dinge zusammenkommen: fundiertes fachliches Können und technisch beste Voraussetzungen. Deshalb arbeiten

unsere erfahrenen Fachkräfte auf modernen Maschinen namhafter Hersteller. Die gesamte Fertigung ist schlank, effizient und so flexibel, dass wir Musterteile genau so schnell und sicher bearbeiten können wie Serien bis 100.000 Stück.

QUALITÄT

bei Wandel CNC: fachliches Können plus Technologie.

Präzises Drehen

Zum Beispiel: Komplettbearbeitung mit Gegenspindel.
Ø 16–350 mm
Ø von der Stange max. 65 mm
Drehlänge 700 mm

Innovatives Hartdrehen

Hartdrehen des Kugelgewindes und der Durchmesser gewährleisten optimale Konturen und Rundläufe bis zu einer Härte von 62 HRC.

Exaktes Fräsen

Zum Beispiel: Serienfertigung auf Bearbeitungszentren mit Pendel- oder Schwenktisch, bis zu 5 Achsen, Hartfräsen und Hartwirbeln.
Horizontale Bearbeitung: XYZ 730/730/740 mm

Perfektes Schleifen

Zum Beispiel: Rund-, Plan-, Flach- und Schrägeinstichschleifen.
Rundschleifen außen:
Ø max. 300 mm
Länge max. 1000 mm
Rundschleifen innen:
Ø max. 250 mm
Länge/Tiefe max. 200 mm

Ergänzende Verfahren

Zum Beispiel: Räumen, Tieflochbohren, Finish von Lagersitzen.

Gesicherte Qualität

Geprüft und dokumentiert, zum Beispiel mit: Höhen-, Oberflächen-, Konturen-, CNC-Koordinaten- und Fertigungsmessgeräten.



Unser Unternehmen ist nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert.



Die Mitarbeitenden bei Wandel CNC: Viele sind seit Jahren bei uns, erweitern mit jedem neuen Projekt ihr Know-how und geben ihre besonderen Kenntnisse an unsere Auszubildenden weiter.

Was unser Team drauf hat, zeigen wir Ihnen gern in einem Testprojekt. Dabei

lernen Sie unsere Arbeitsweise kennen und schätzen. Die sich nicht darauf beschränkt, ihre Anforderungsmatrix 1:1 zu erfüllen: Wir binden von Anfang an die entsprechenden Spezialisten ins Projekt ein – damit Sie einen Haken hinter die Faktoren Präzision, Qualität und Liefertreue machen können.

Unsere Konstrukteure:innen, Industrie- und Feinwerkmechaniker:innen modifizieren bei Bedarf Teile und Baugruppen so, dass Sie effizient montieren und fertigen können. Mit zuverlässig funktionierenden Produkten von einem verlässlichen Systempartner. Mit Präzision in Serie aus Pliezhausen.

PARTNER

für gute Arbeit und langfristige Zusammenarbeit.



Ihre Ansprechpartner:innen (von links nach rechts)

Thomas Groß ■ Strategischer Einkauf/Vertrieb, Prokurist
Telefon +49 7127 93293-10 ■ t.gross@wandel-cnc.com

Adelheid Alber ■ Lohn-/Finanzbuchhaltung, Prokuristin
Telefon +49 7127 93293-12 ■ aalber@wandel-cnc.com

Gottfried Wandel ■ Geschäftsführer
Telefon +49 7127 93293-80 ■ g.wandel@wandel-cnc.com

Esther Knecht ■ Verwaltung/Buchhaltung
Telefon +49 7127 93293-70 ■ e.knecht@wandel-cnc.com

Heiko Maisch ■ Einkauf/Arbeitsvorbereitung
Telefon +49 7127 93293-18 ■ h.maisch@wandel-cnc.com

Anna Armbruster ■ Konstruktion/Qualitätssicherung
Telefon +49 7127 93293-30 ■ a.armbruster@wandel-cnc.com

Wandel CNC-Technik GmbH
Daimlerstraße 1
72124 Pliezhausen
Telefon +49 7127 93293-0
info@wandel-cnc.com



www.wandel-cnc.com